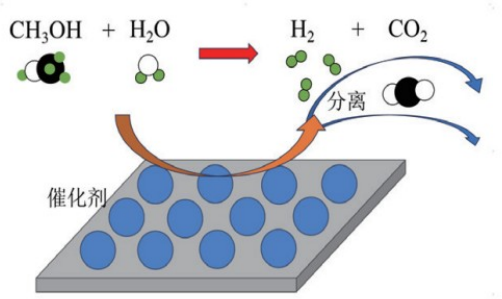
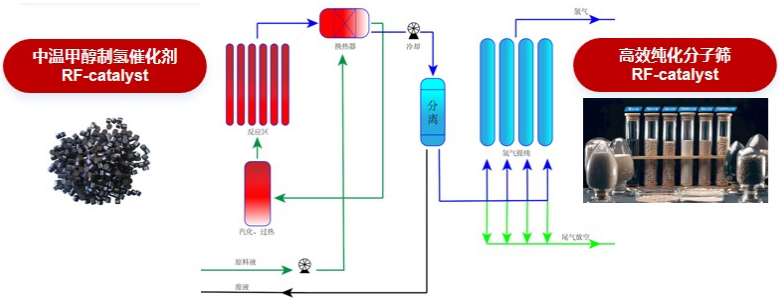
1.3 甲醇制氢

甲醇催化重整制氢工艺，将甲醇与水按特定比例混合后，送入装有高性能催化剂的重整反应器。在适宜的温度和压力条件下，甲醇发生一系列复杂化学反应，分解为氢气、二氧化碳等气体。随后，经过精密的净化系统，去除杂质气体，最终输出高纯度氢气，纯度可达 99.99%以上，满足严苛的使用要求。





睿分宁波甲醇制氢设备，赋能多行业绿色转型。我们以先进的技术、可靠的品质、完善的服务，为您量身定制氢能解决方案，助力您的企业在新能源时代抢占先机，实现可持续发展。

设备具有高效产氢、启动迅速、成本可控、安全可靠、远程控制等特优点。



5N 高纯氢(甲醇重整制氢+PSA)							
指标	纯度 (vol%)	压力 (MPa)	露点 (℃)	氢气温度 (℃)	设备寿命(年)	流量范围(%)	提纯模式
	99.999	≤0.90	-73	≤40	15	5%-120%	PSA 一级
型号	产氢量 (Nm ³/h)	甲醇 (kg/h)	脱盐水 (kg/h)	运行功率 (kw)	装机功率(kw)	仪表气(Nm ³/ h)	尺寸 (LxWxHmm)
RF-MR-25	25	12.5	5	12.5	20	2	1000*1000*2000
RF-MR-50	50	25	10	25	40	2	1500*1500*2000
RF-MR-100	100	50	20	50	80	5	2000*2000*2000
RF-MR-200	200	100	40	100	160	10	4000*2000*2000

备注： 1、以上尺寸为撬装式防爆型制氢设备尺寸，含制氢系统、PSA 提纯系统、防爆控制系统、供热系统，不含冷水系统、混配系统和 脱盐水系统尺寸。我司服务范围包括成套设备供货现场安装、技术服务与培训。

2、以上运行功率仅供参考，最终以实际运行情况为准。